

CORTE Y LIJADO EN FRÍO



Atex 95

Fabricantes

Herramientas y equipos de seguridad para uso en entornos con riesgo de explosión.

Group I: Minas - Group II: Gas, Polvo.

Hace más de 10 años **Safety tools Allmet** desarrolló en estrecha colaboración con Statoil de Noruega equipos específicos para pulir y preparar las superficies a pintar en entornos con riesgo de explosión, que se puede utilizar en zonas ATEX 1 y 2.

En la actualidad, estos equipos son utilizados en plataformas petrolíferas, buques petroleros, refinerías, etc. tanto en el Mar del Norte como en el resto del mundo.

Además de contribuir en la seguridad de la zona de trabajo, estas herramientas no necesitan «Autorización para trabajos en caliente», con el consiguiente ahorro de tiempo y costes de mantenimiento.

Clase de temperatura	MIT (Temperatura mínima de ignición) °C	Producto (MIT °C)
T1	450	Acetona (465)
		Alcohol Metílico (430)
		Etil benceno (430)
		Benceno (560)
		Hidrógeno (560)
		Tolueno (480)
T2	300	Alcohol etílico (365)
		Acetileno (305)
T3	200	Ciclohexano (245)
		Dioxano (265)
		Gasolina (220)
		Hexano (225)
T4	135	Etileno (150)
		Acetaldeido (175)
		Tripropilamina (180)
T5	100	
T6	85	



Atex 137

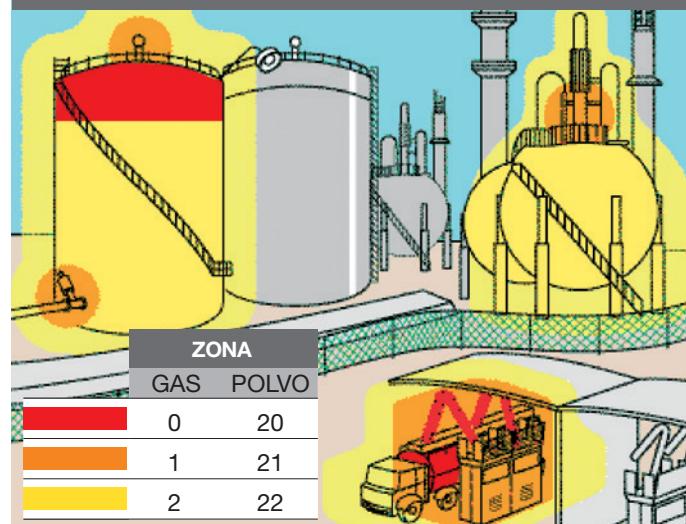
Empleados

Entorno seguro de trabajo

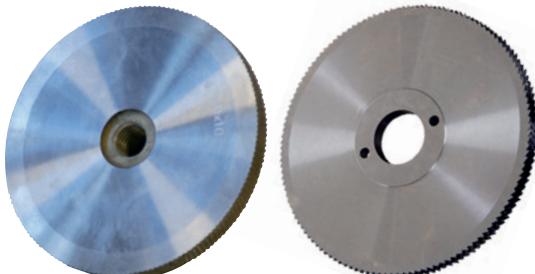
Protección en entornos con riesgo de explosión.

- No produce chispas.
- Nivel de ruido bajo (<85dBA).
- El lijado en frío no genera temperaturas de más de 30/60°C en el lijado normal de aceros.
- Perfil de rugosidad entre 40 y 75 micras.
- No se producen esquirlas cortantes.
- No genera polvo durante el lijado.
- Baja vibración.

ATMOSFERAS EXPLOSIVAS



SISTEMA DE CORTE EN FRÍO



SISTEMA DE LIJADO EN FRÍO

